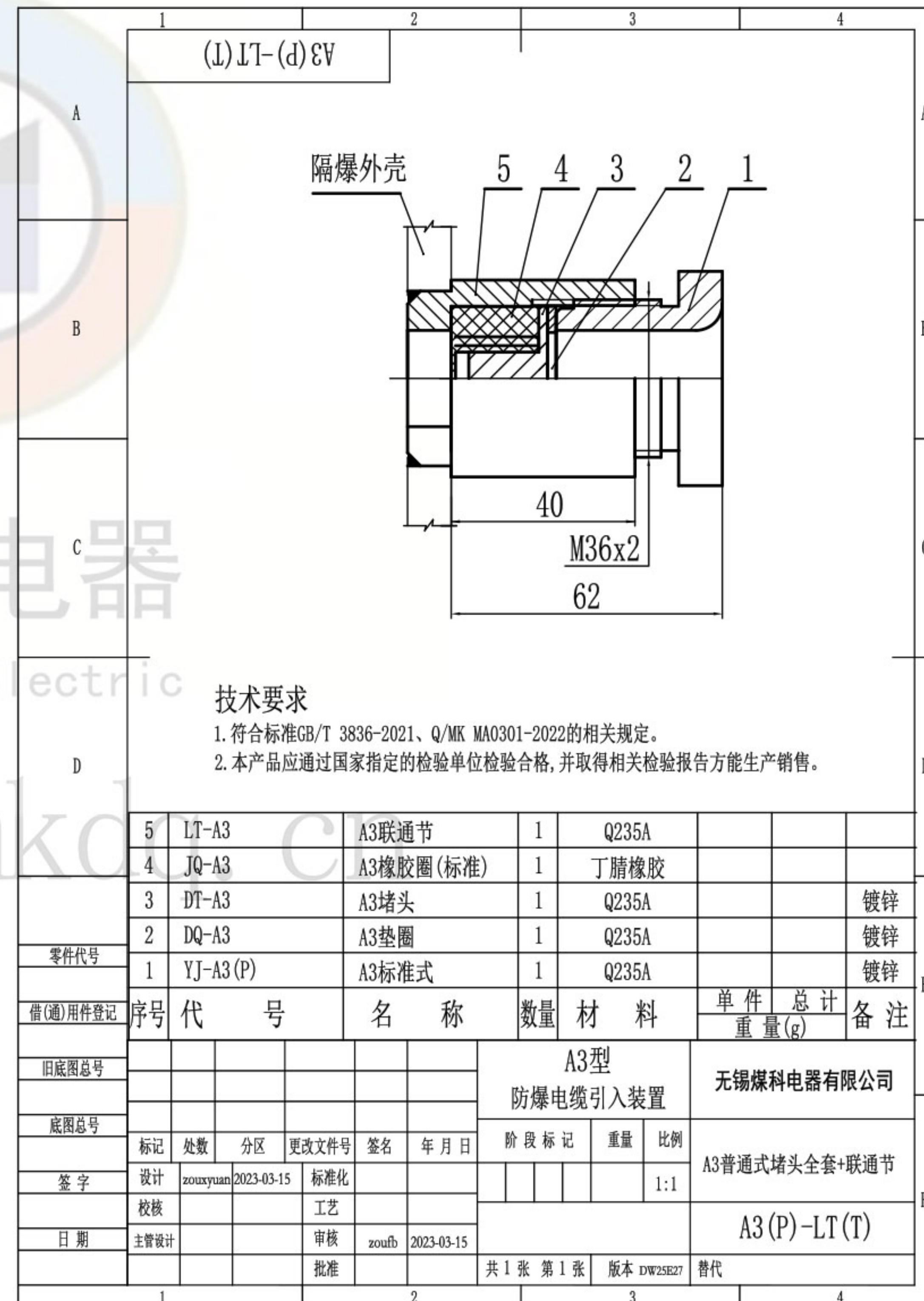
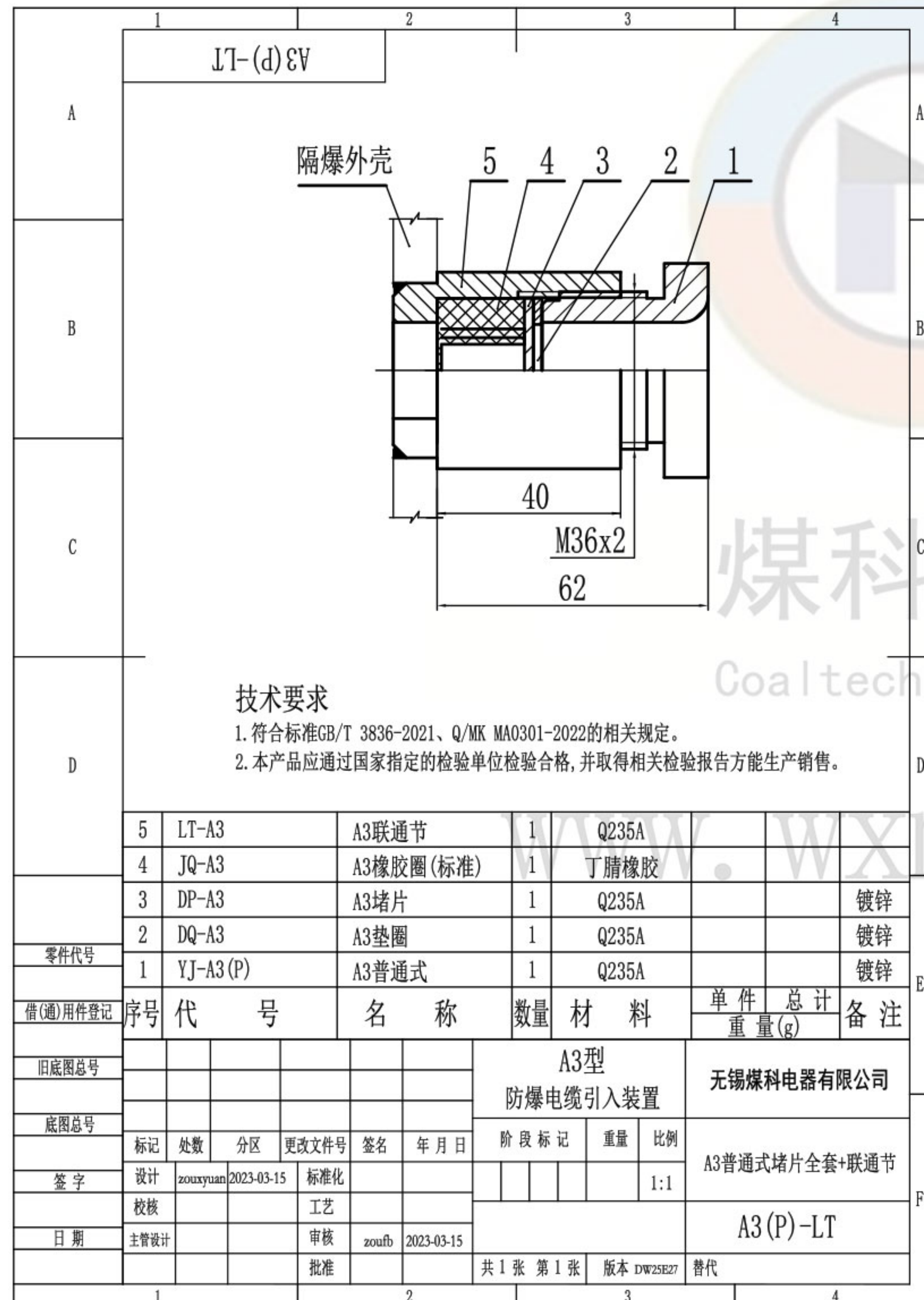


联通节 使用方式

A3普通式堵片全套+联通节

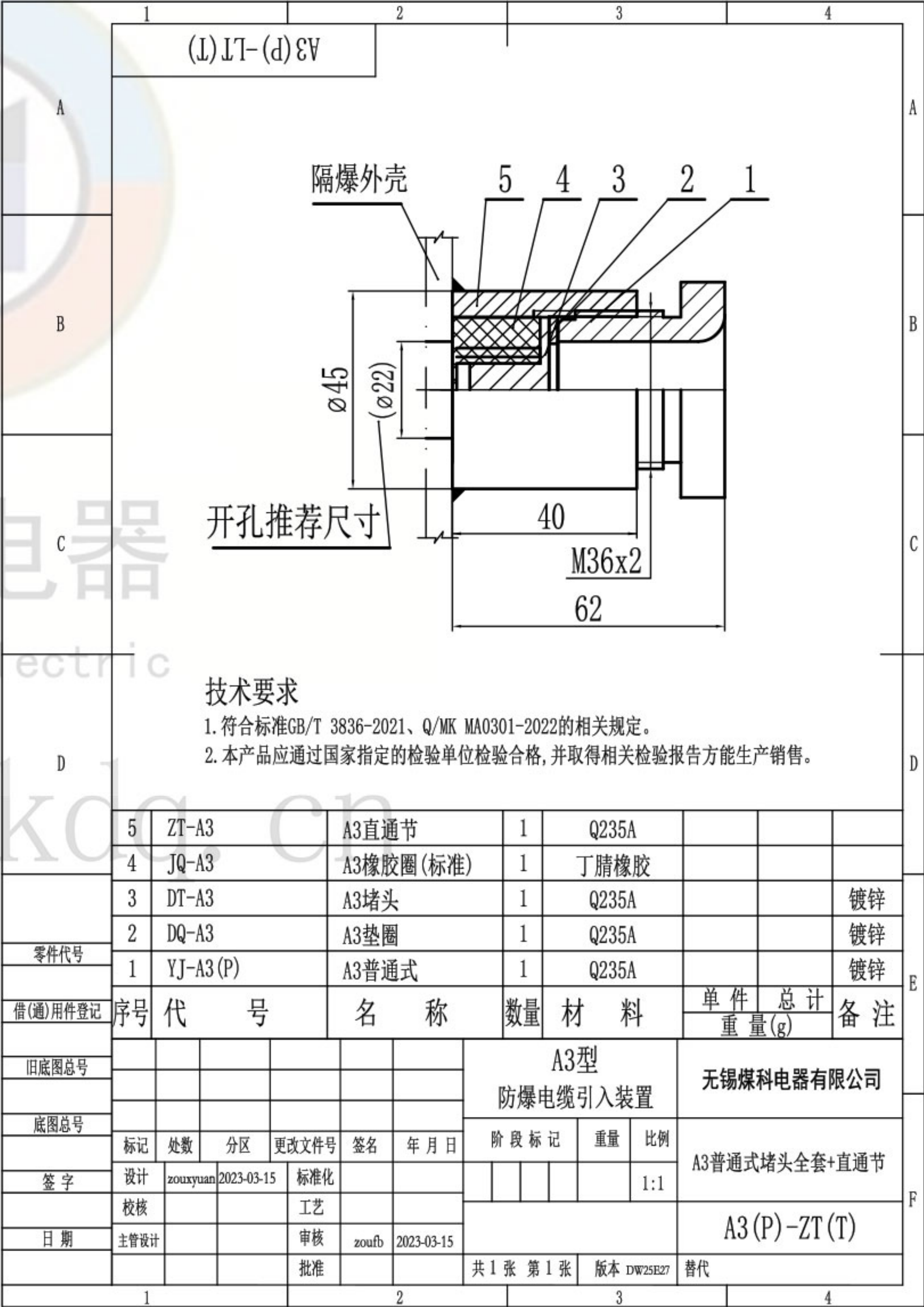
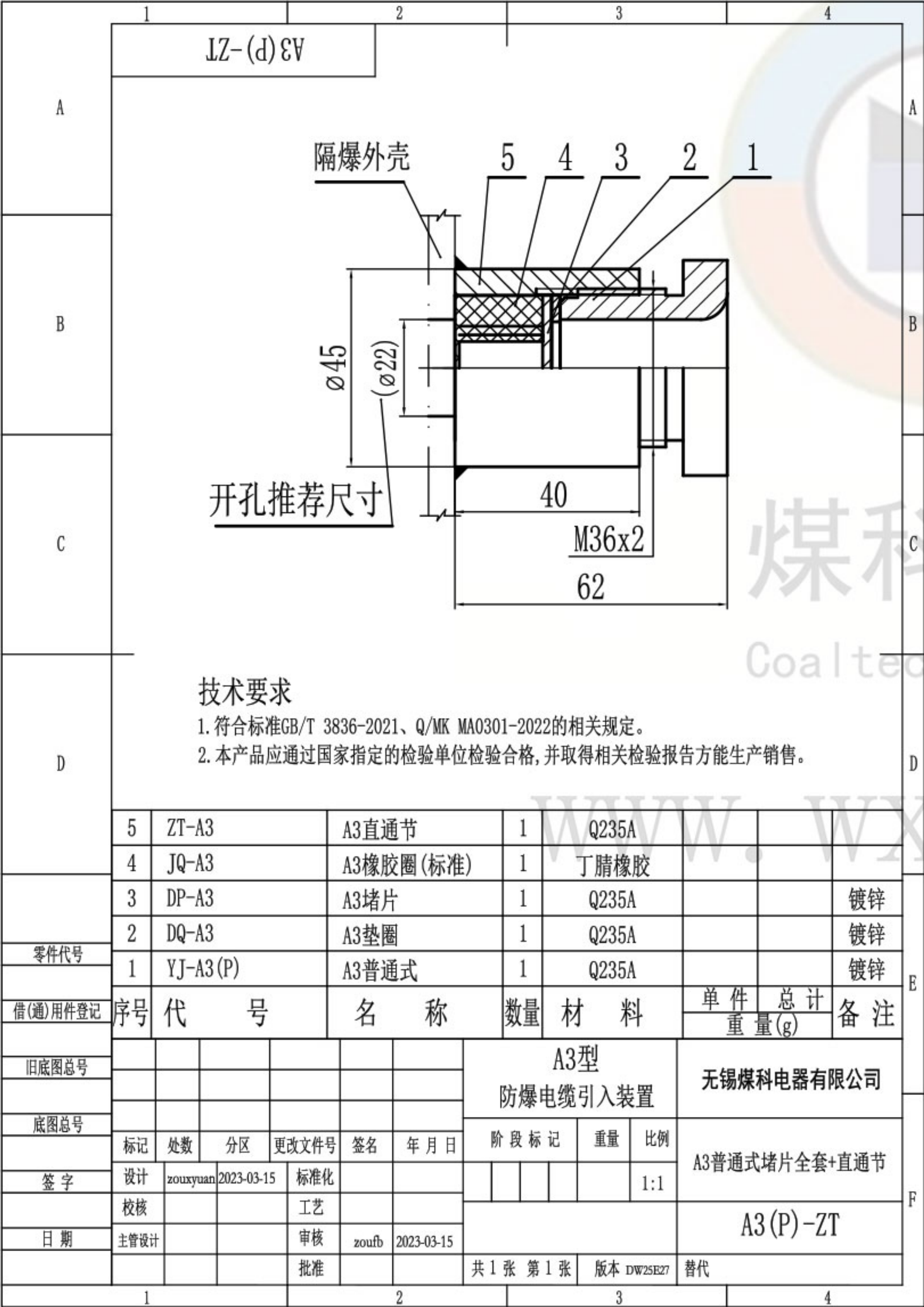
A3普通式堵头全套+联通节



直通节 使用方式

A3普通式堵片全套+直通节

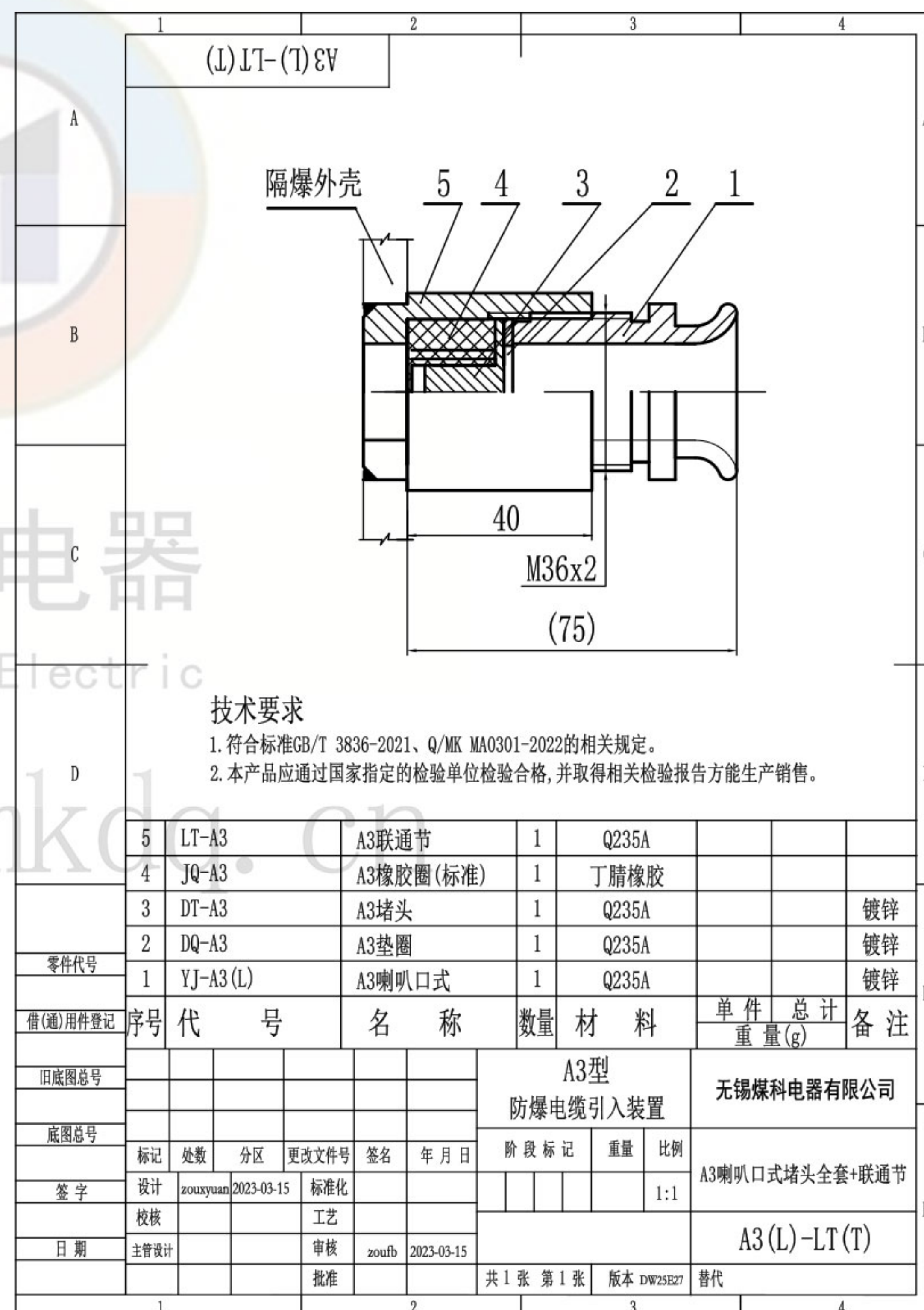
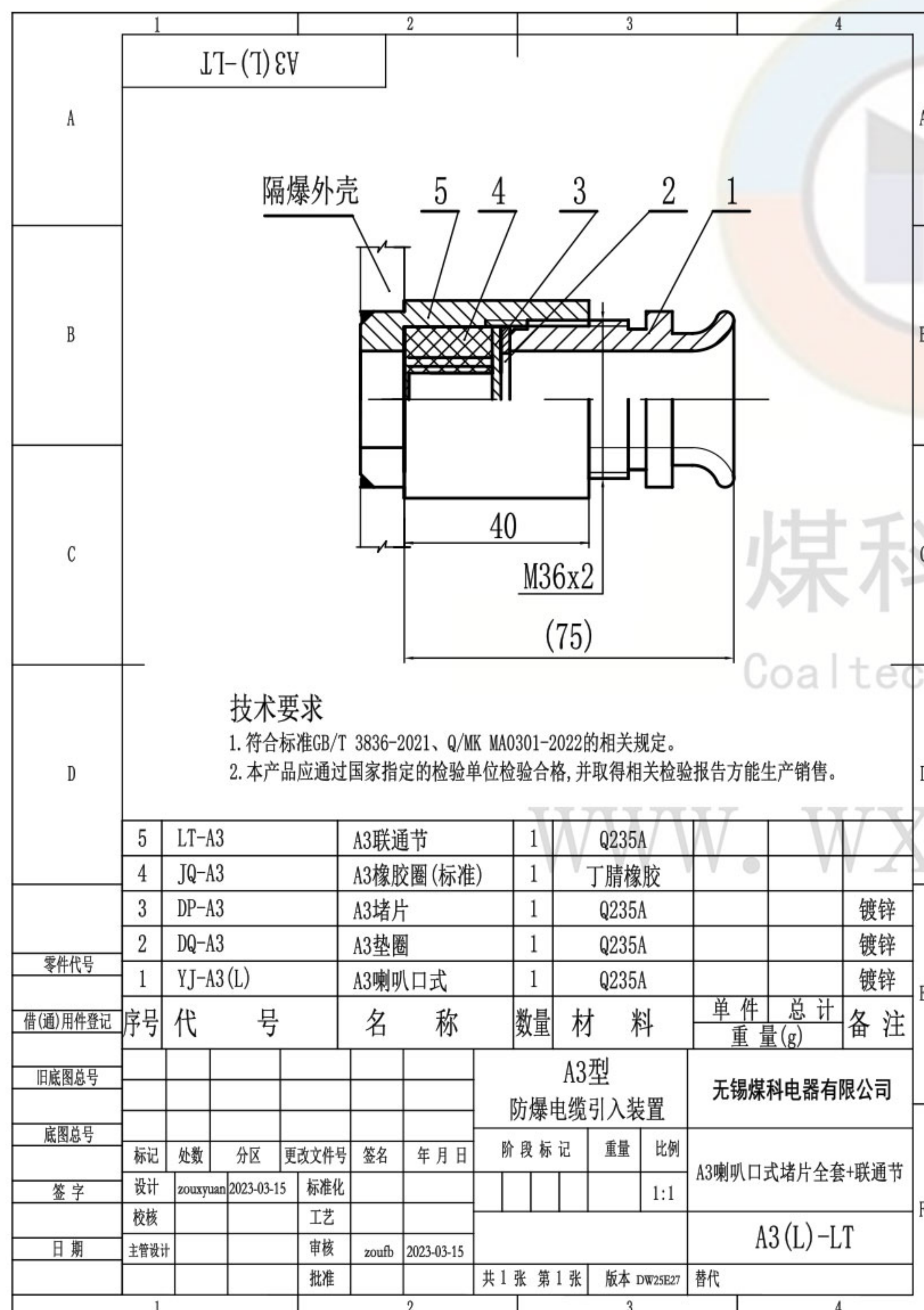
A3普通式堵头全套+直通节



联通节 使用方式

A3喇叭口式堵片全套+联通节

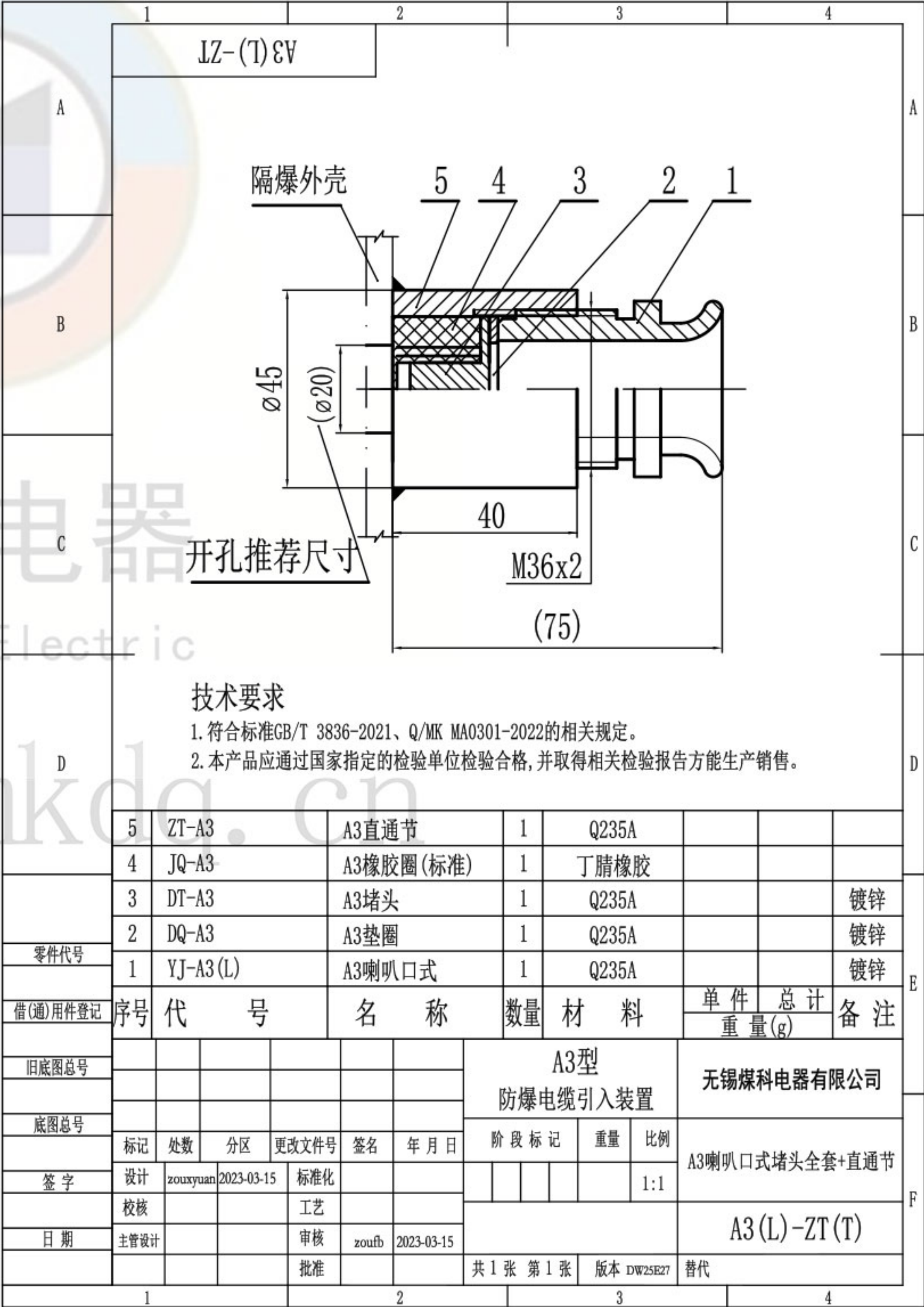
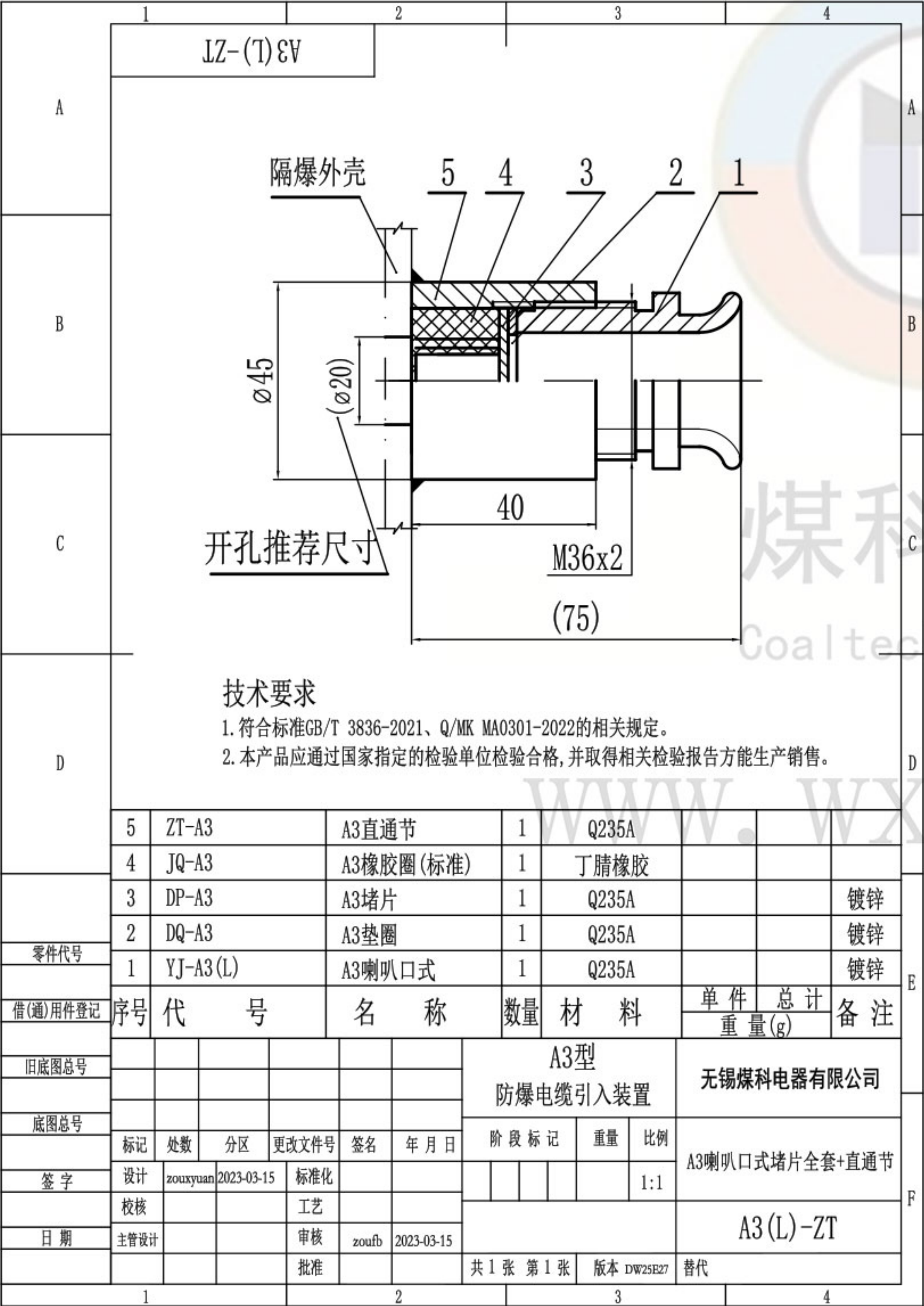
A3喇叭口式堵头全套+联通节



直通节 使用方式

A3喇叭口式堵片全套+直通节

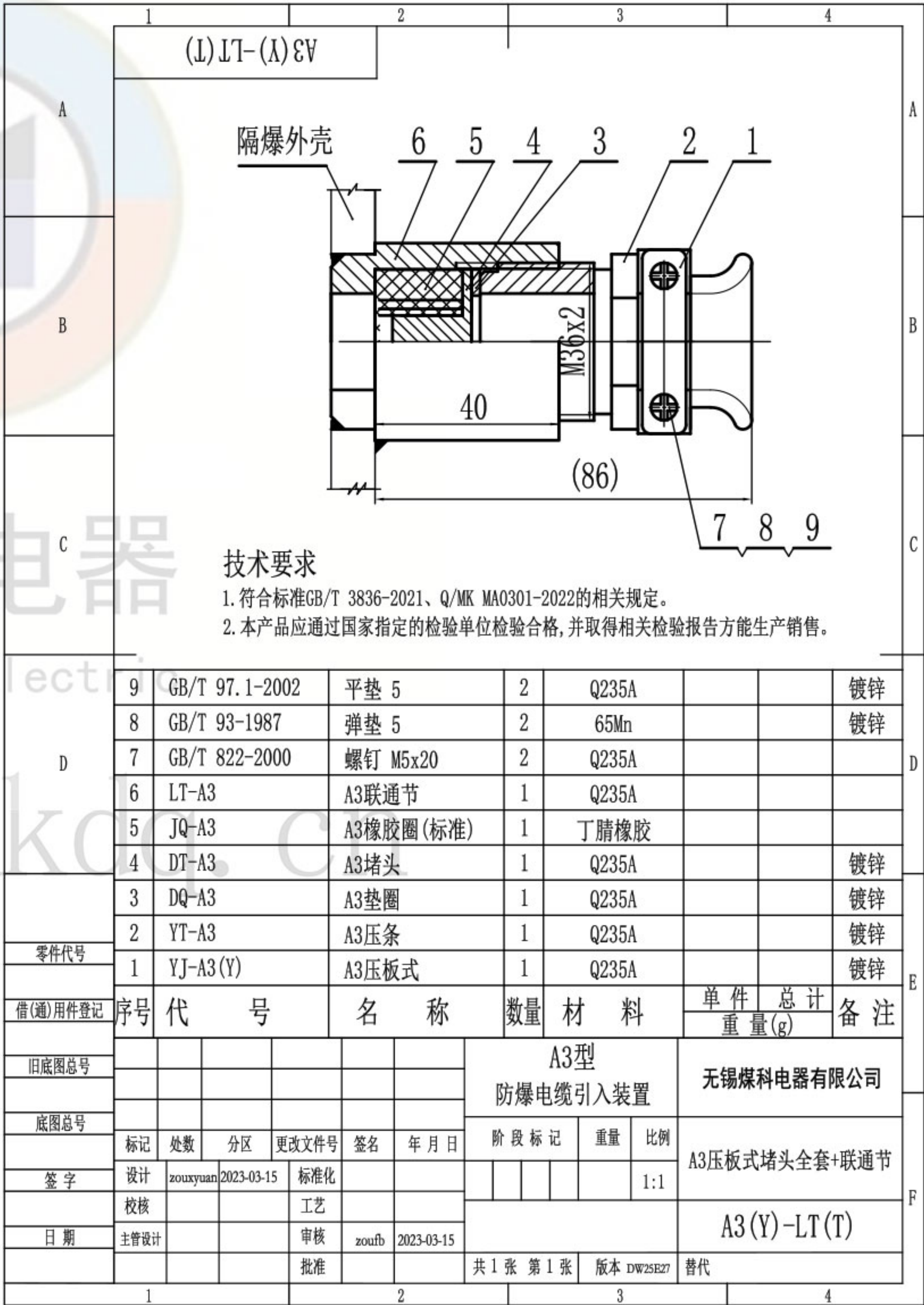
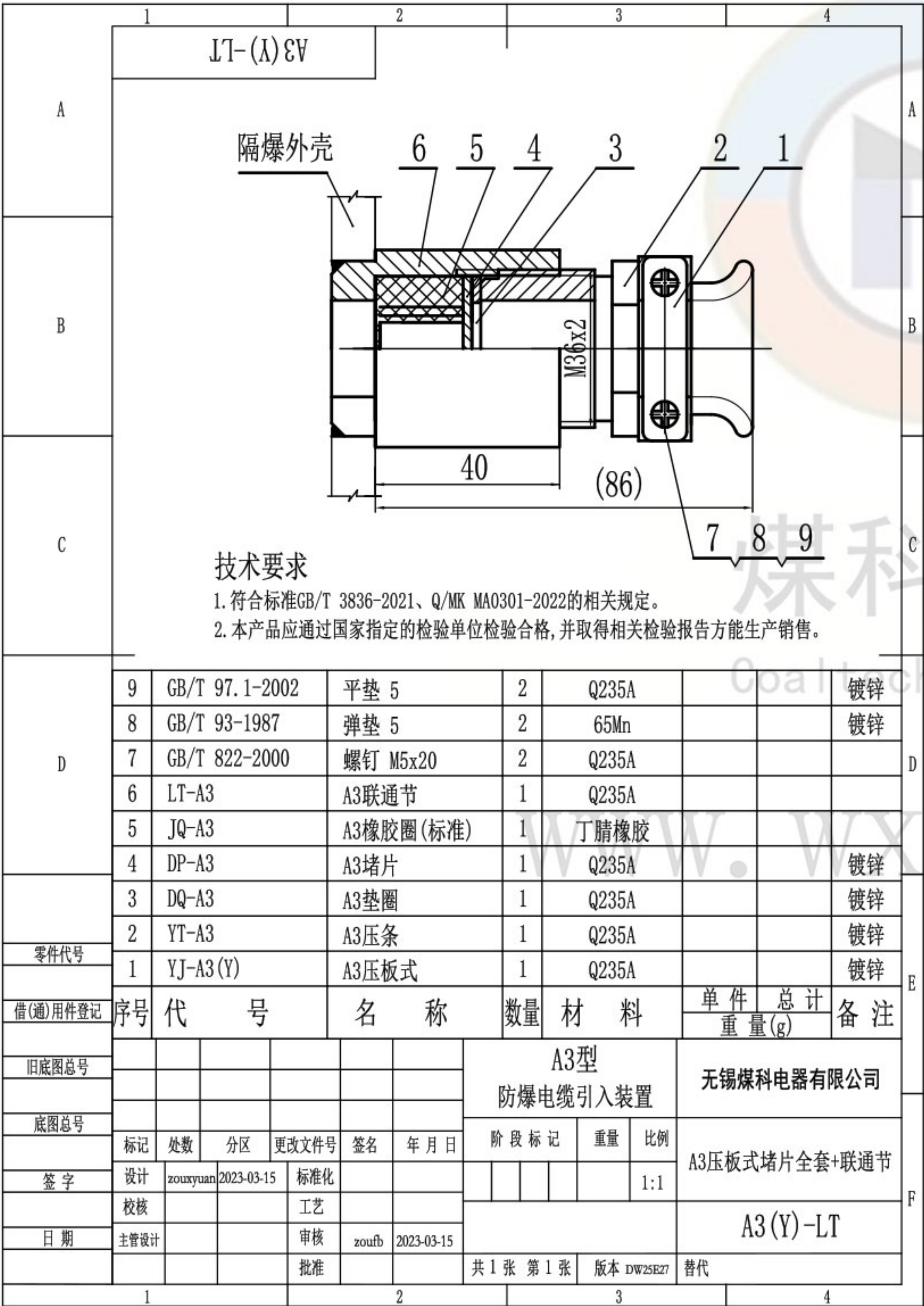
A3喇叭口式堵头全套+直通节



联通节 使用方式

A3压板式堵片全套+联通节

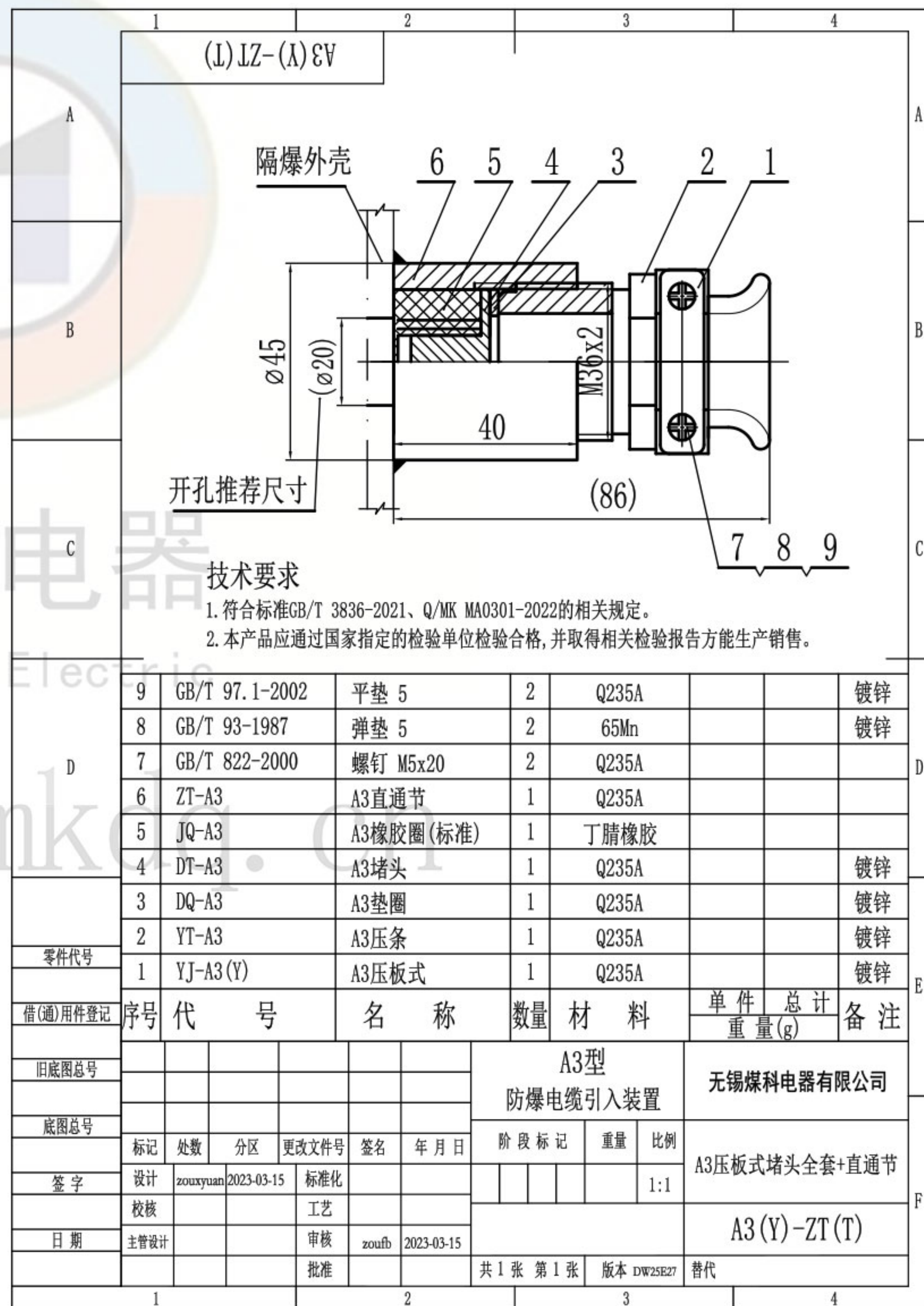
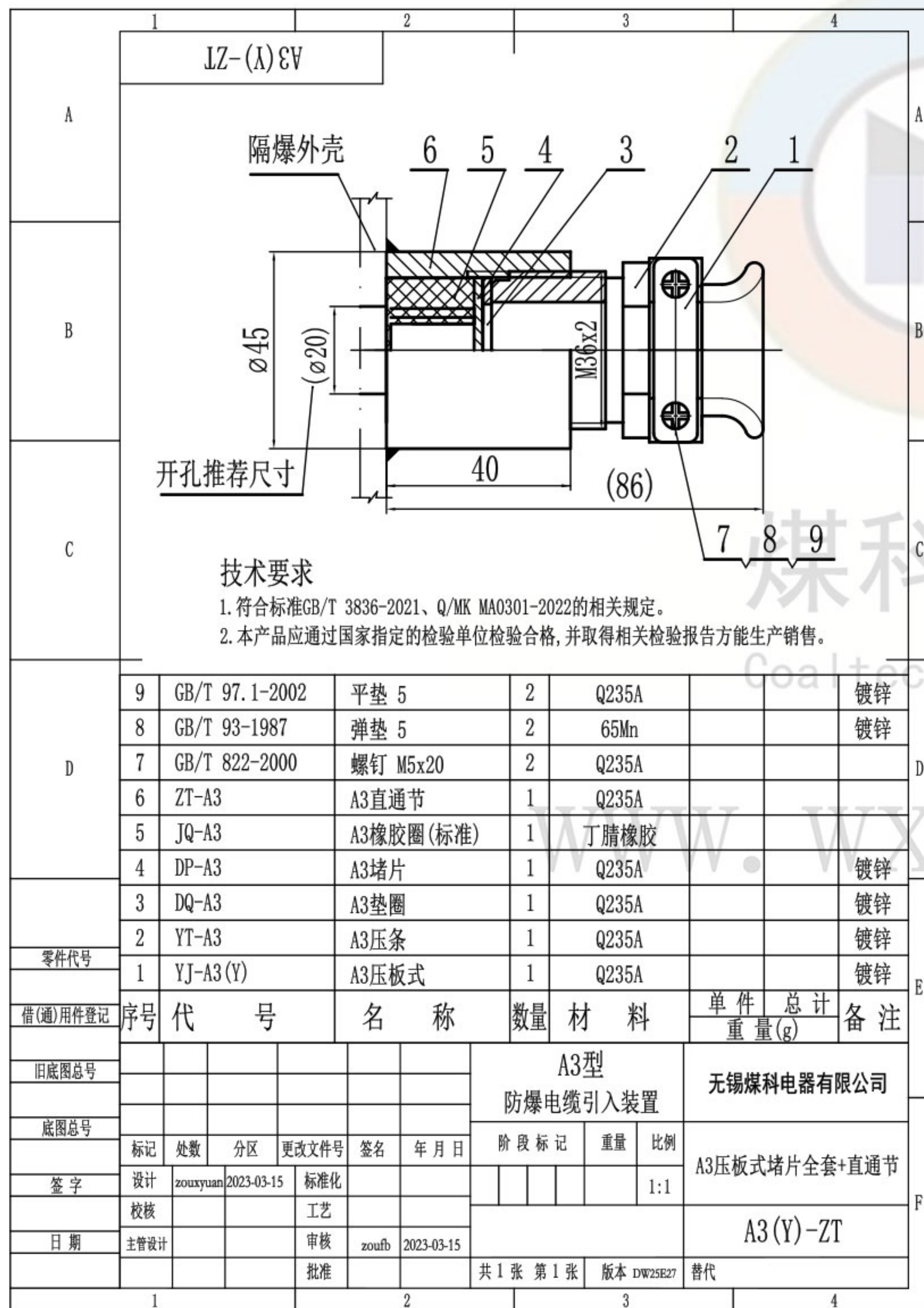
A3压板式堵头全套+联通节



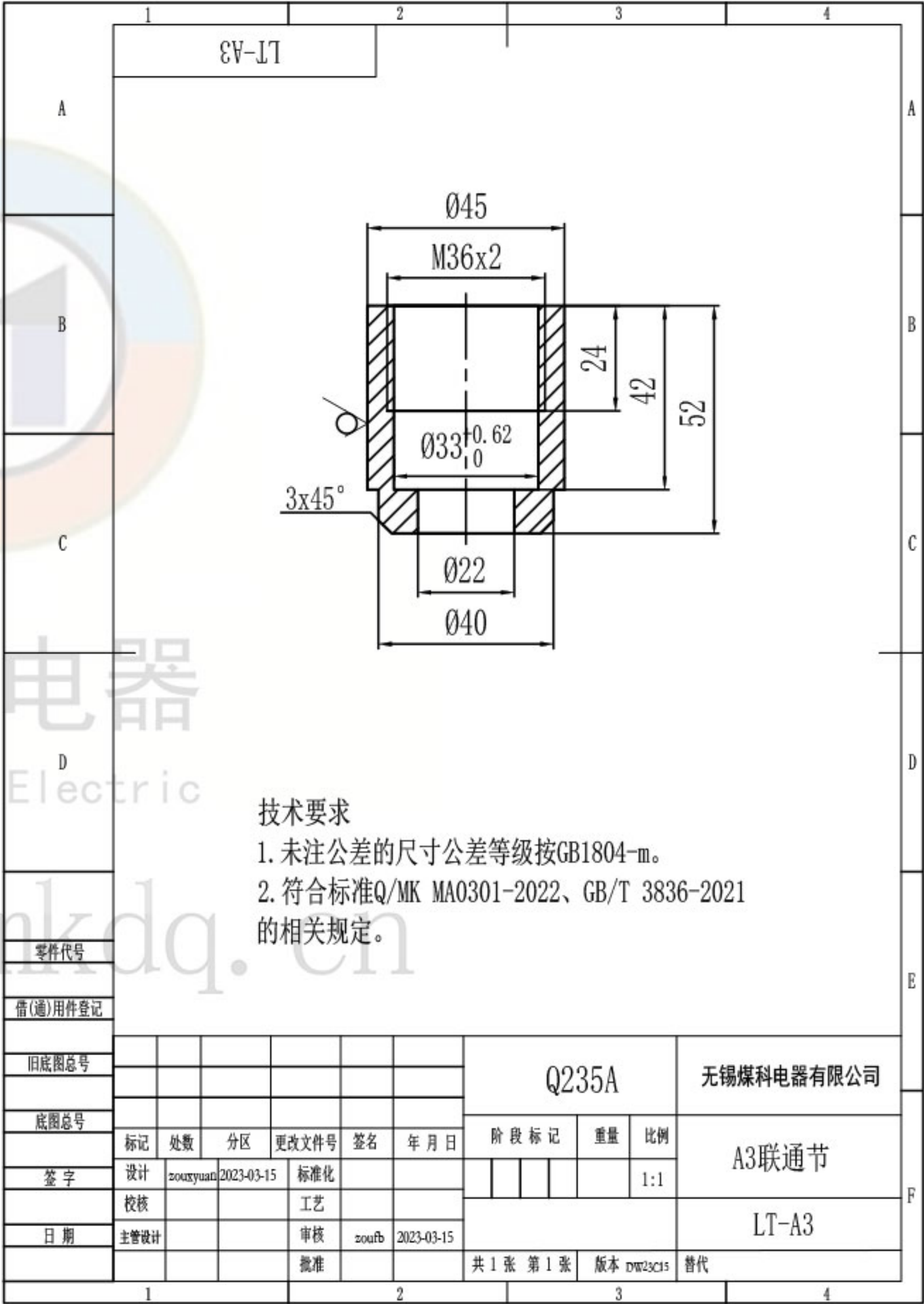
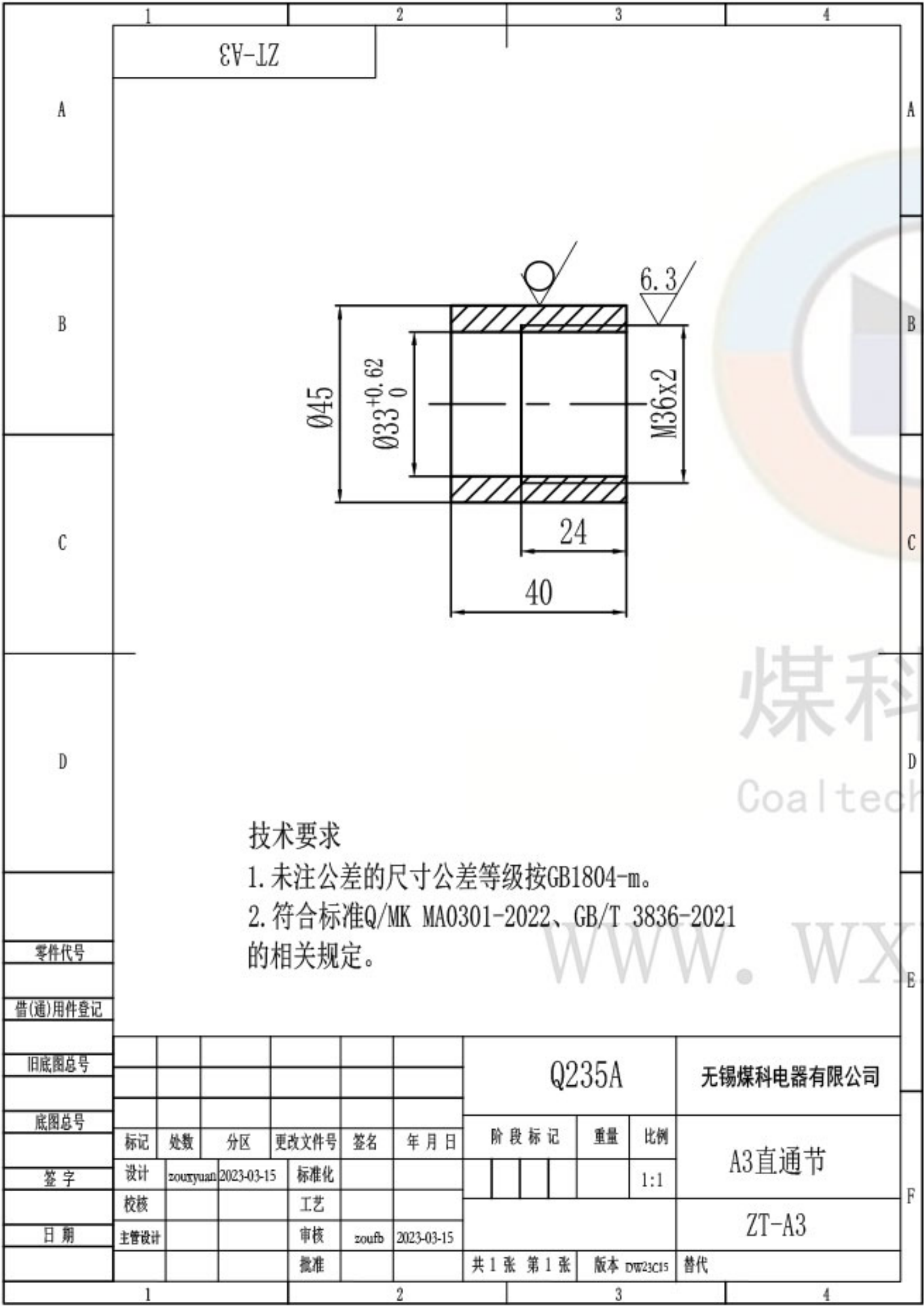
直通节 使用方式

A3压板式堵片全套+直通节

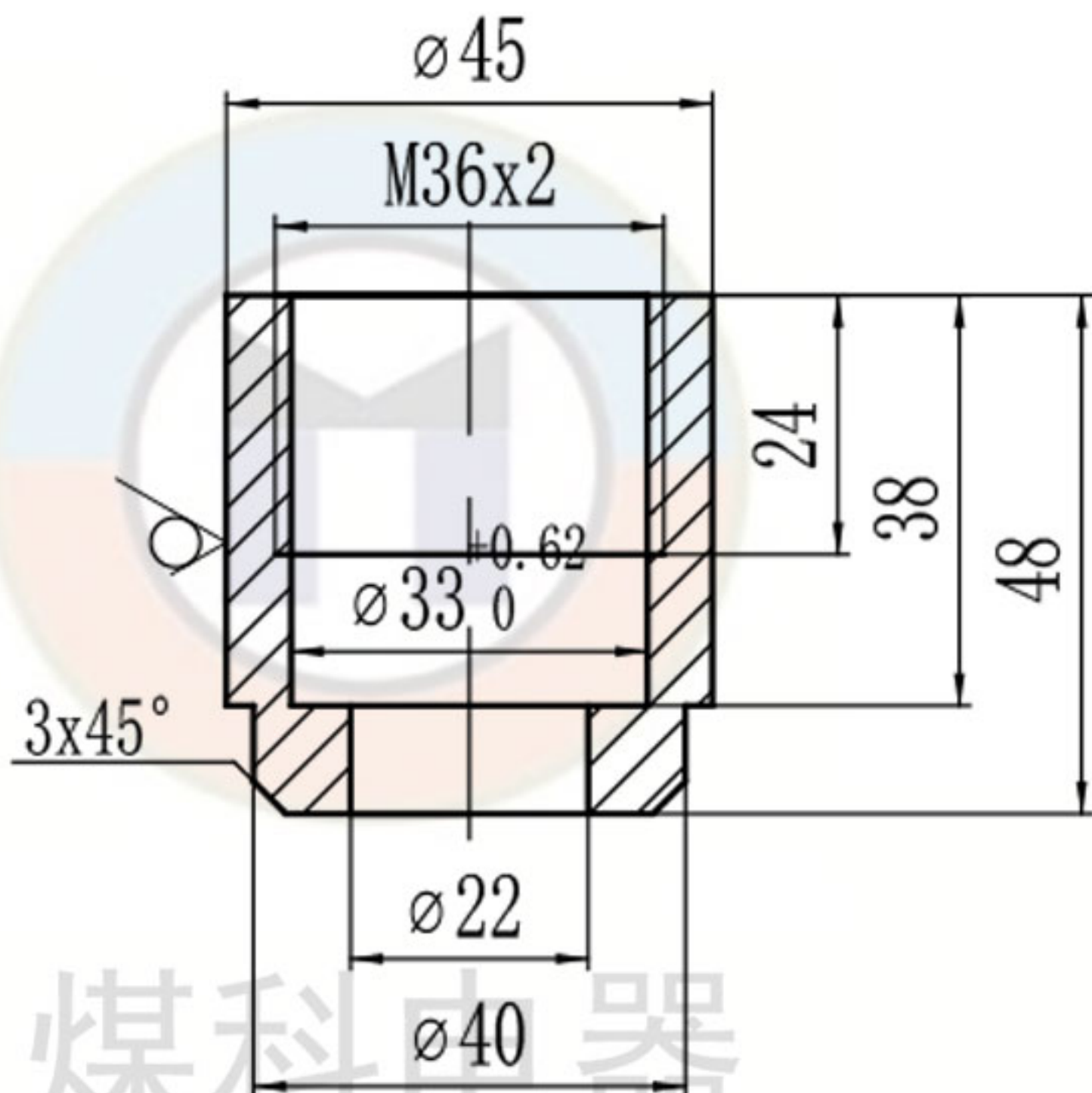
A3压板式堵头全套+直通节



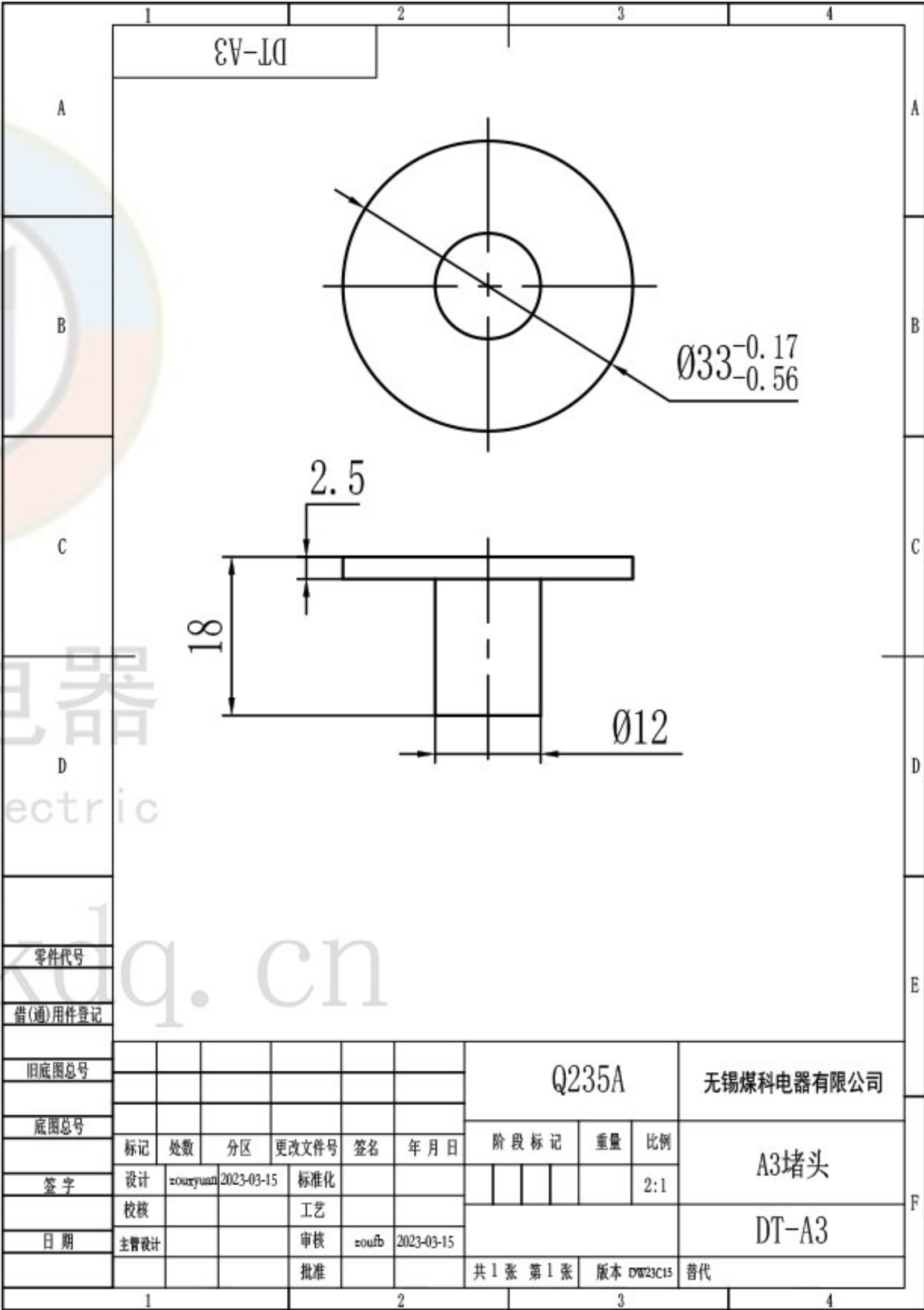
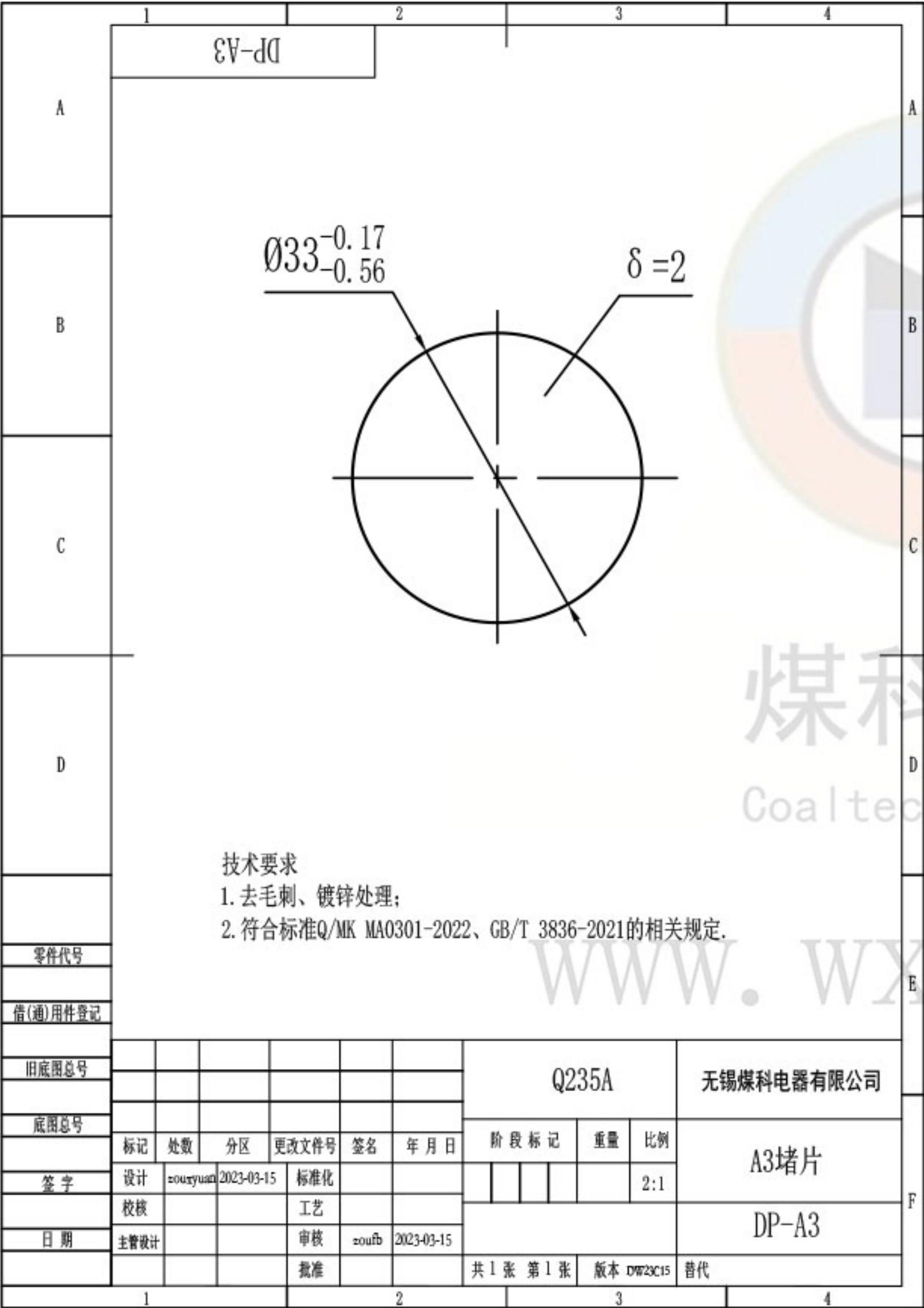
使用中直通节和联通节二选其一



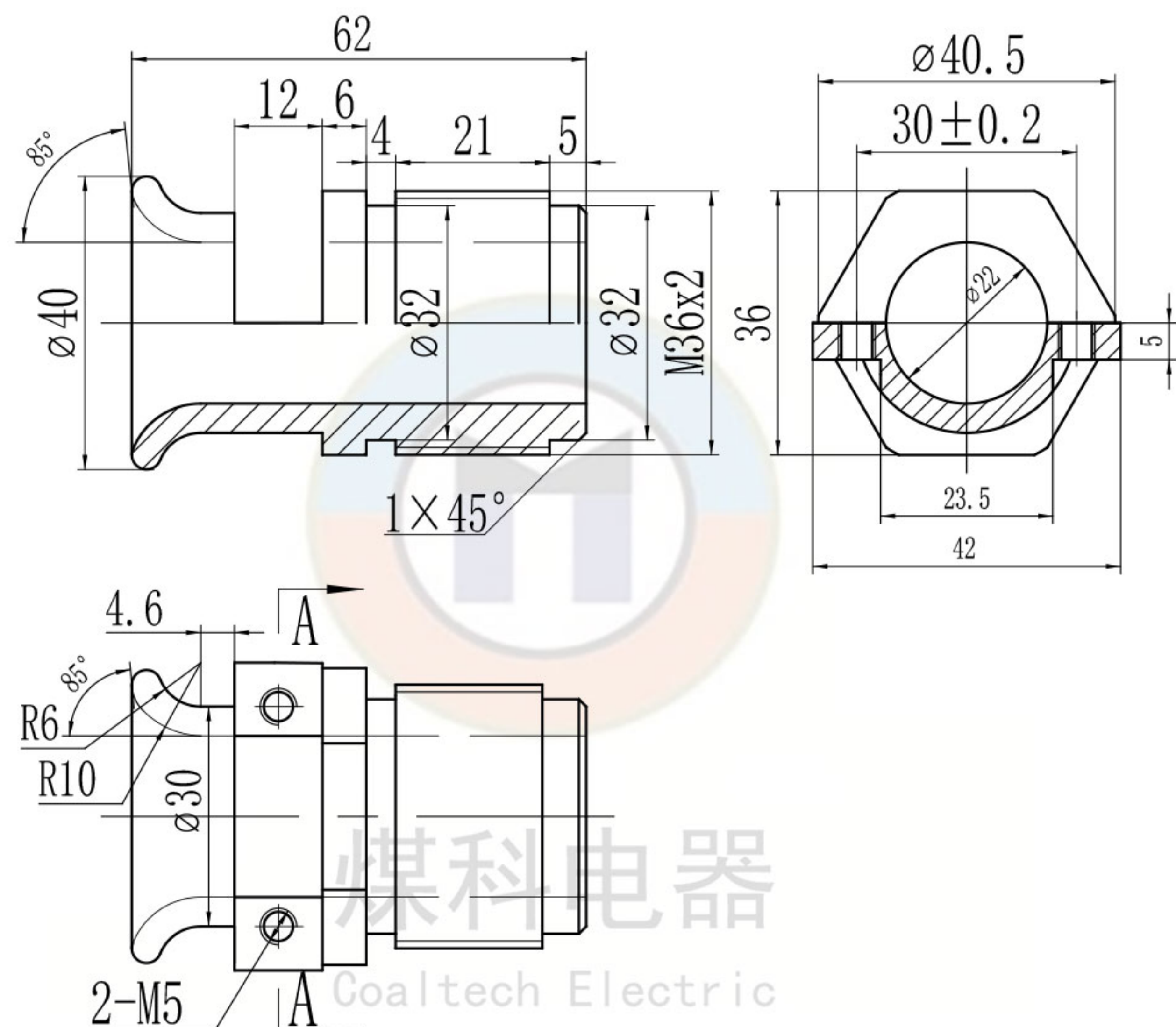
修改后-改短（该型号长期批量现货！！）

	1	2	3	4
A	(87C) EV-LT			
B				
C				
D				
	技术要求 1. 未注公差的尺寸公差等级按GB1804-m。 2. 符合标准Q/MK MA0301-2022、GB/T 3836-2021的相关规定。			
零件代号				
借(通)用件登记				
旧底图总号			Q235A	
底图总号			无锡煤科电器有限公司	
签字	标记	处数	分区	更改文件号
日期	设计	zouxuan	2023-09-20	标准化
	校核			工艺
	主管设计			审核
				批准
	共 1 张 第 1 张		版本 DW23J20	替代
	1	2	3	4

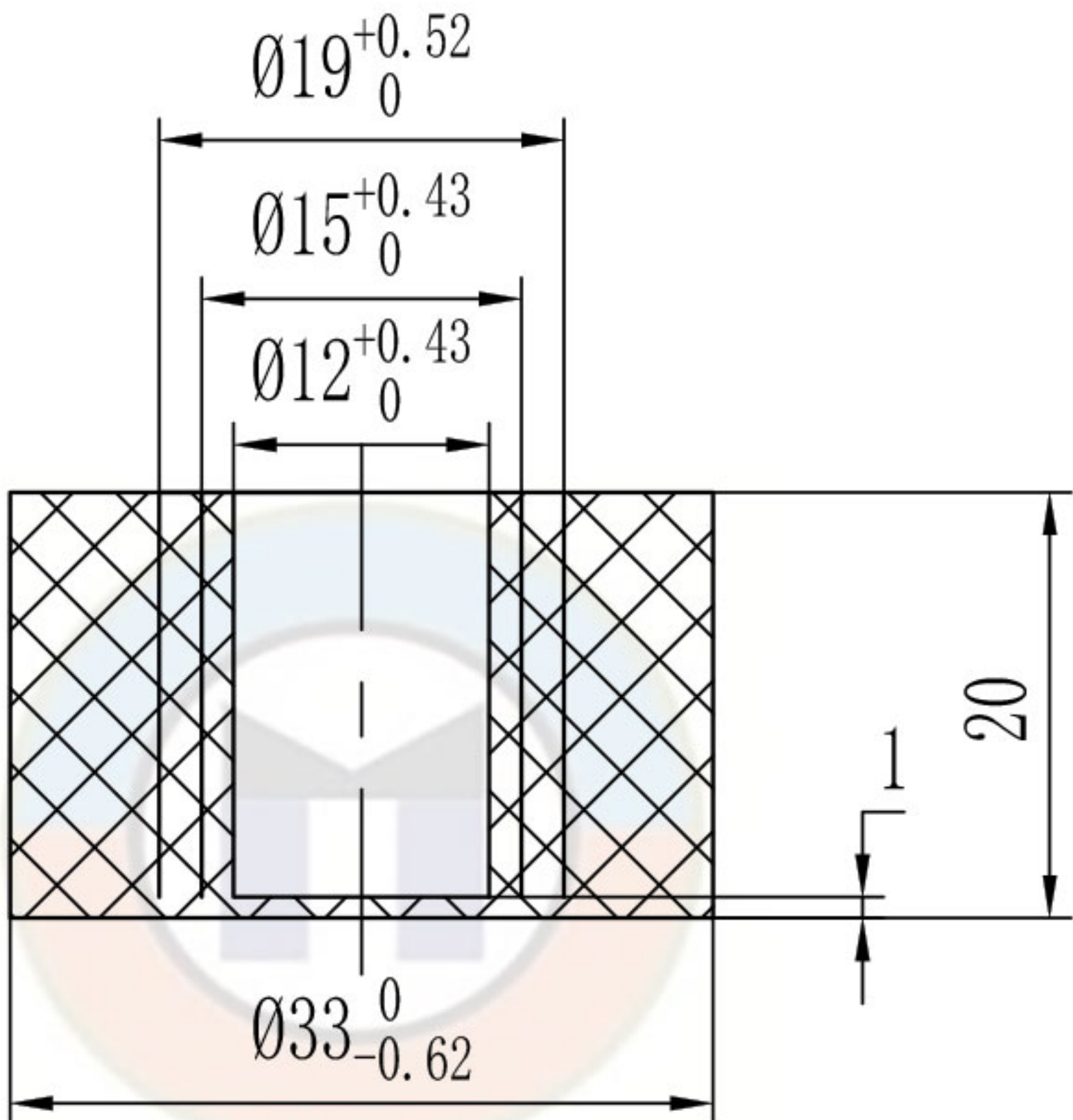
使用中堵片和堵头二选其一



	1	2	3	4
A	(d) 3V-fλ		其余 12.5	
B				
C				
D				
	技术要求			
零件代号	1. 去毛刺、镀锌处理；			
	2. 符合标准Q/MK MA0301-2022、GB/T 3836-2021的相关规定。			
借(通)用件登记				
旧底图总号			Q235A	
			无锡煤科电器有限公司	
底图总号			A3普通式	
签 字	标记	处数	分区	更改文件号
	设计	zoux yuan	2023-03-15	标准化
	校核			工艺
日 期	主管设计			审核
				批准
				共 1 张 第 1 张
				版本 DW23C15
				替代
	1	2	3	4

	1	2	3	4
	(A) EV-fλ			
A				
B	 Technical drawing of a mechanical part showing front, top, and side views with dimensions.			
C				
D				
	技术要求 1. 去毛刺、镀锌处理; 2. 符合标准Q/MK MA0301-2022、GB/T 3836-2021的相关规定.			
零件代号				
借(通)用件登记				
旧底图总号			Q235A	
底图总号				
签 字	标记	处数	分区	更改文件号
	设计	zoux yuan	2023-03-15	标准化
	校核			工艺
日 期	主管设计		审核	zoufb
			批准	
			共 1 张 第 1 张	版本 DW23C15
				替代
	1	2	3	4

	1	2	3	4						
A	XV-LA					A				
B						B				
C						C				
D						D				
	煤科电器 Coaltech Electric www.wxmkdq.cn									
	技术要求 1. 去毛刺、镀锌处理； 2. 符合标准Q/MK MA0301-2022、GB/T 3836-2021的相关规定.									
零件代号										
借(通)用件登记										
旧底图总号						Q235A	无锡煤科电器有限公司			
底图总号										
签 字	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	重量	比例	A3压条
	设计	zoux yuan	2023-03-15	标准化					2:1	
	校核			工艺						YT-A3
日 期	主管设计			审核	zou f b	2023-03-15				
				批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23C15	替代	
	1	2		3		4				

	1	2	3	4																																												
A	EV-01					A																																										
B						B																																										
C						C																																										
D	技术条件 1. 制造商名称：无锡煤科电器有限公司； 2. 颜色：黑色； 3. 表面处理：硫化压制成型，无表面处理； 4. 填充剂百分比和其他添加剂在内的准确完整数据如右表格： 5. 应能通过GB/T 3836.1-2021中的7.2.1条规定的热稳定性试验。 6. 应能通过GB/T 3836.1-2021中的26.11条规定的耐化学试剂试验。 7. 符合标准GB/T 3836-2021、Q/MK MA0301-2022的相关规定。 8. 内孔Φ12适用的电缆外径范围：Φ11.0 - Φ12.0 ； 内孔Φ15适用的电缆外径范围：Φ14.0 - Φ15.0 ； 内孔Φ19适用的电缆外径范围：Φ18.0 - Φ19.0 ； 9. 连续运行温度（COT）：-20℃ ~ 120℃ <table><tr><th colspan="3">填充剂百分比和其他添加剂在内的准确完整数据</th></tr><tr><th>序号</th><th>名称及型号</th><th>百分比</th></tr><tr><td>1</td><td>丁腈40</td><td>50%</td></tr><tr><td>2</td><td>双T促进剂</td><td>1%</td></tr><tr><td>3</td><td>硬脂酸</td><td>1%</td></tr><tr><td>4</td><td>DM硫化促进剂</td><td>1%</td></tr><tr><td>5</td><td>硫磺</td><td>1%</td></tr><tr><td>6</td><td>氧化锌</td><td>2%</td></tr><tr><td>7</td><td>硼酸锌</td><td>2%</td></tr><tr><td>8</td><td>氢氧化铝</td><td>10%</td></tr><tr><td>9</td><td>三氧化二锑</td><td>8%</td></tr><tr><td>10</td><td>轻质碳酸钙</td><td>8%</td></tr><tr><td>11</td><td>黑炭</td><td>6%</td></tr><tr><td>12</td><td>二辛脂</td><td>10%</td></tr></table>					填充剂百分比和其他添加剂在内的准确完整数据			序号	名称及型号	百分比	1	丁腈40	50%	2	双T促进剂	1%	3	硬脂酸	1%	4	DM硫化促进剂	1%	5	硫磺	1%	6	氧化锌	2%	7	硼酸锌	2%	8	氢氧化铝	10%	9	三氧化二锑	8%	10	轻质碳酸钙	8%	11	黑炭	6%	12	二辛脂	10%	D
填充剂百分比和其他添加剂在内的准确完整数据																																																
序号	名称及型号	百分比																																														
1	丁腈40	50%																																														
2	双T促进剂	1%																																														
3	硬脂酸	1%																																														
4	DM硫化促进剂	1%																																														
5	硫磺	1%																																														
6	氧化锌	2%																																														
7	硼酸锌	2%																																														
8	氢氧化铝	10%																																														
9	三氧化二锑	8%																																														
10	轻质碳酸钙	8%																																														
11	黑炭	6%																																														
12	二辛脂	10%																																														
零件代号																																																
借(通)用件登记																																																
旧底图总号																																																
底图总号																																																
签 字	设计	zouxuyan	2023-03-15	标准化																																												
日 期	主管设计			审核	zoufb	2023-03-15																																										
				批准																																												
1		2		3		4																																										

丁腈橡胶

无锡煤科电器有限公司

A3橡胶圈(标准)

JQ-A3

共 1 张 第 1 张 版本 DW23C15

替代

