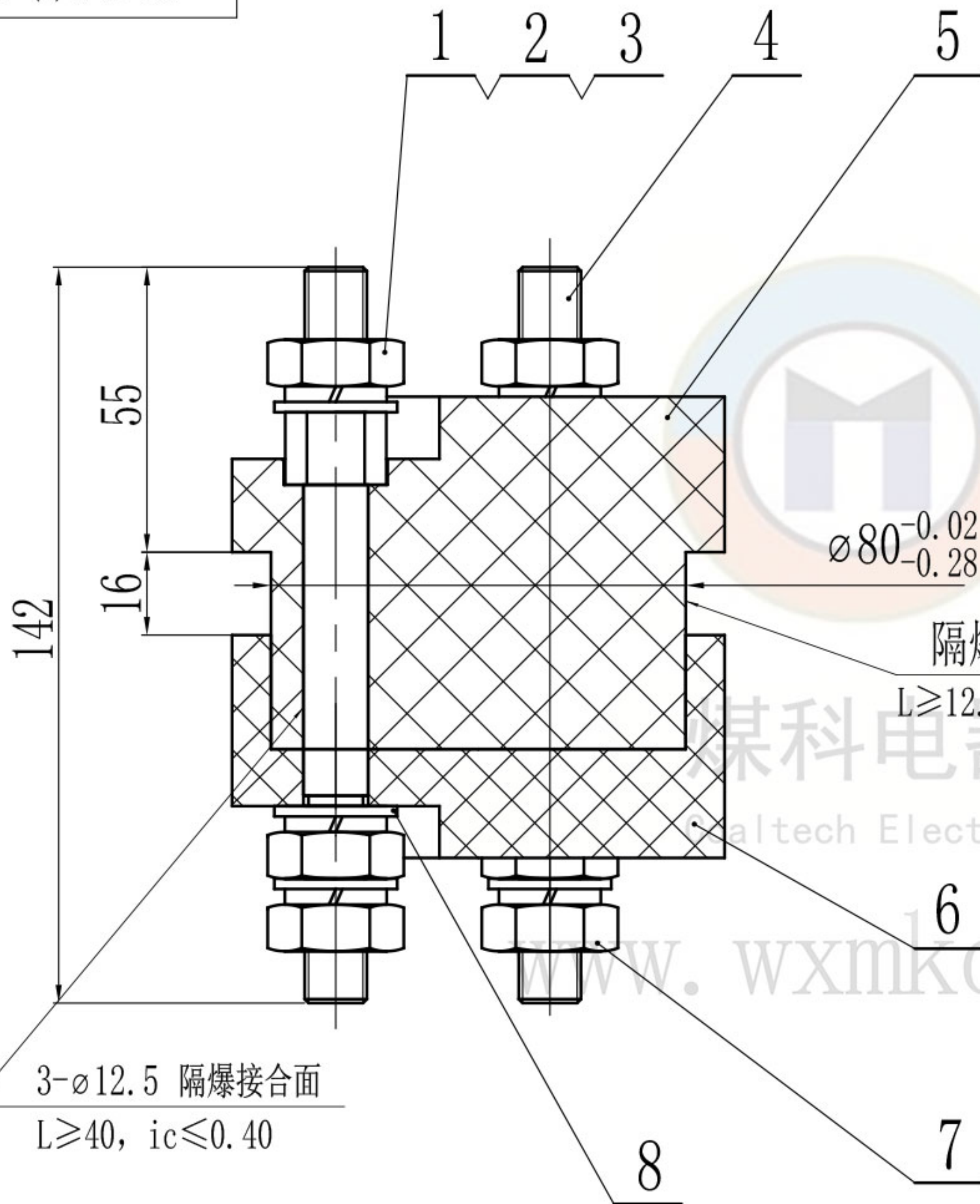


LZ-(D)0411-3df



技术要求

1. 本产品应符合GB/T 3836-2021、Q/MK MA0201-2022企业标准进行生产制造。
2. 产品各零件应该完好,无缺损,无开裂,表面光滑无毛边。
3. 隔爆面不得有伤痕等缺陷。

技术参数

1. 电压等级: 1140V
2. 导电杆: M12, 芯数: 3芯

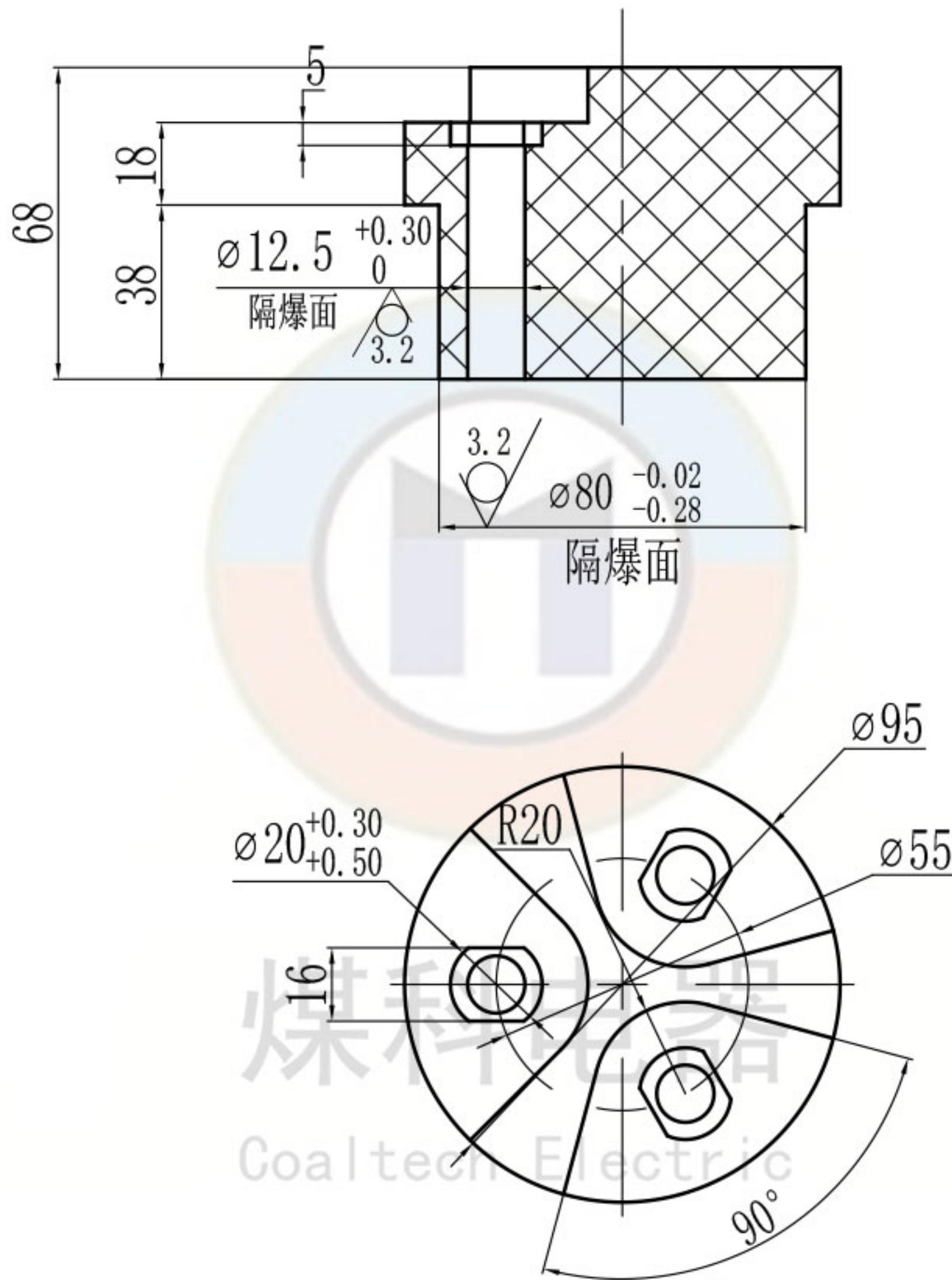
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单件重量(g) | 总计重量(g) | 备注 | |
|------|--------------------|------------|-------|-------------------|------------|------------|-----------|-----|
| 8 | GB/T 97.1-2002 | 垫圈12 | 3 | 140HV | | | D. Zn. DC | |
| 7 | GB/T 6170-2000 | 螺母12 | 3 | 4.8级 | | | D. Zn. DC | |
| 6 | JYD-JD3-1140(D) | 绝缘衬垫 | 1 | 不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC | | | | |
| 5 | JXZ-JD3-1140(D) | 接线座 | 1 | 不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC | | | | |
| 4 | TG-JD3-1140(D)-142 | 铜杆 | 3 | H62 | | | | |
| 3 | GB/T 97.1-2002 | 垫圈12 | 6 | 140HV | | | D. Zn. DC | |
| 2 | GB/T 93-1987 | 弹垫12 | 9 | 65Mn | | | D. Zn. DC | |
| 1 | GB/T 6170-2000 | 螺母M12 | 6 | H62 | | | | |
| | | | | JD3-1140(D) | | 无锡煤科电器有限公司 | | |
| | | | | 隔爆型接线端子 | | 总图 | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | 阶段标记 | 重量 | 比例 |
| 设计 | zouxyuan | 2023-03-15 | 标准化 | | | | | 1:1 |
| 校核 | | | 工艺 | | | | | |
| 主管设计 | | | 审核 | zoufb | 2023-03-15 | | | |
| | | | 批准 | | | | | |
| | | | | 共1张 | 第1张 | 版本 | DW23C15 | 替代 |

| |
|----------|
| 零件代号 |
| 借(通)用件登记 |
| 描图 |
| 描校 |
| 旧底图总号 |
| 底图总号 |
| 签字 |
| 日期 |

JD3-1140(D)-ZT

JXZ-JD3-1140(D)

其余 $\sqrt{3.2}$



技术要求

1. 未注公差的尺寸公差等级按GB/T 1804-M。

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

不饱和聚酯玻璃纤维
增强模塑料DMC

无锡煤科电器有限公司

阶段标记 质量 比例

接线座

1:2

JXZ-JD3-1140(D)

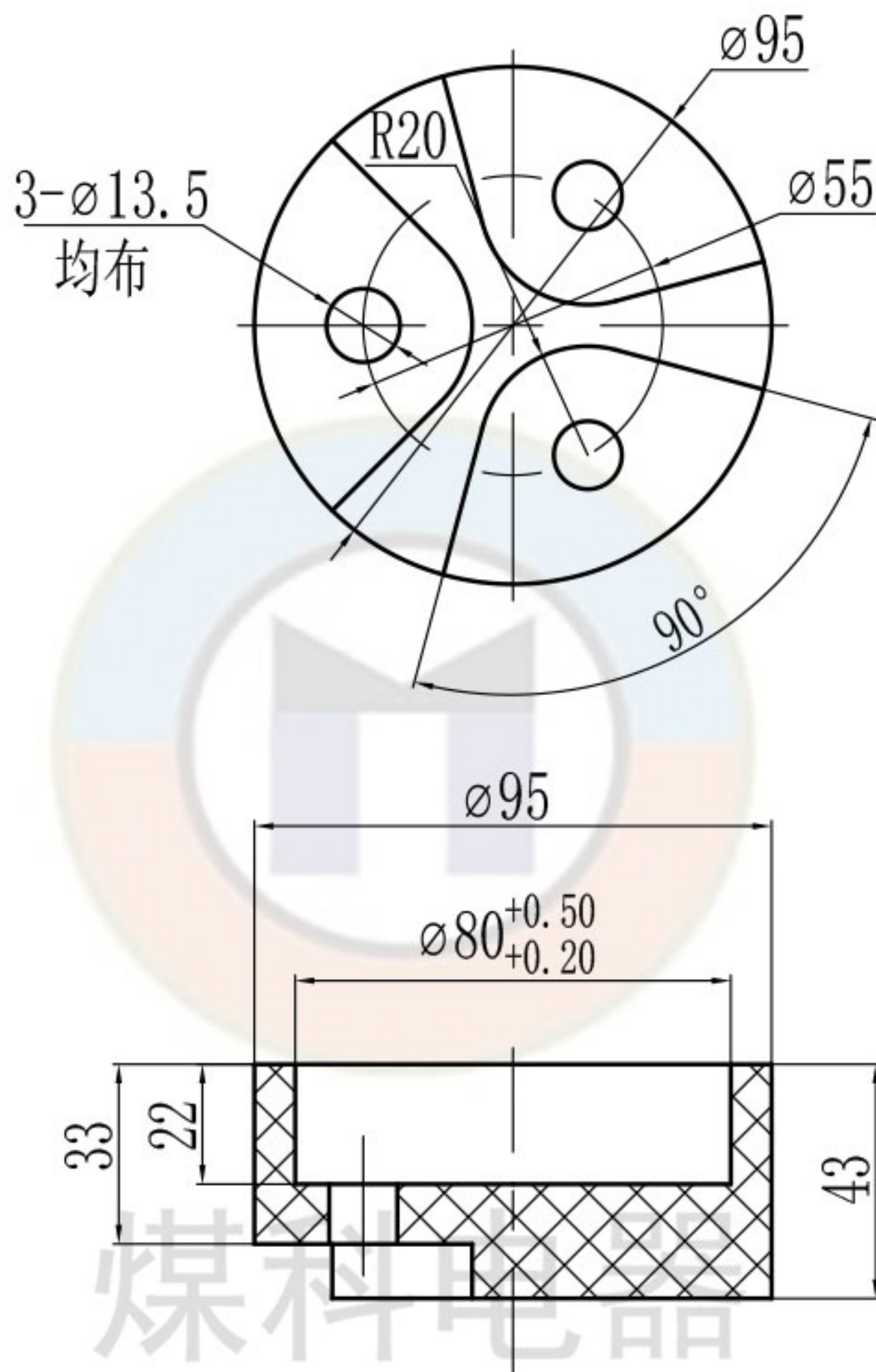
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日 |
|------|----------|------------|-------|-------|------------|
| 设计 | zouxyuan | 2023-03-15 | 标准化 | | |
| 校核 | | | 工艺 | | |
| 主管设计 | | | 审核 | zoufb | 2023-03-15 |
| | | | 批准 | | |

共 1 张 第 1 张 版本 DW23C15

替代

JYD-JD3-1140(D)

全部 3.2



煤科电器
Coaltech Electric

www.wxmkdq.cn

技术要求

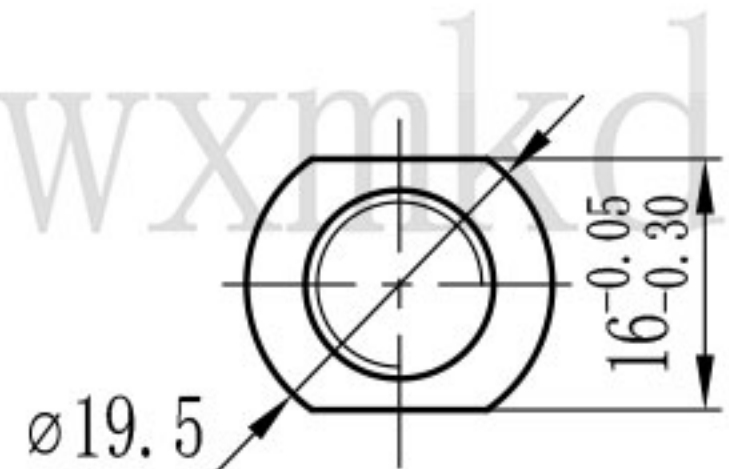
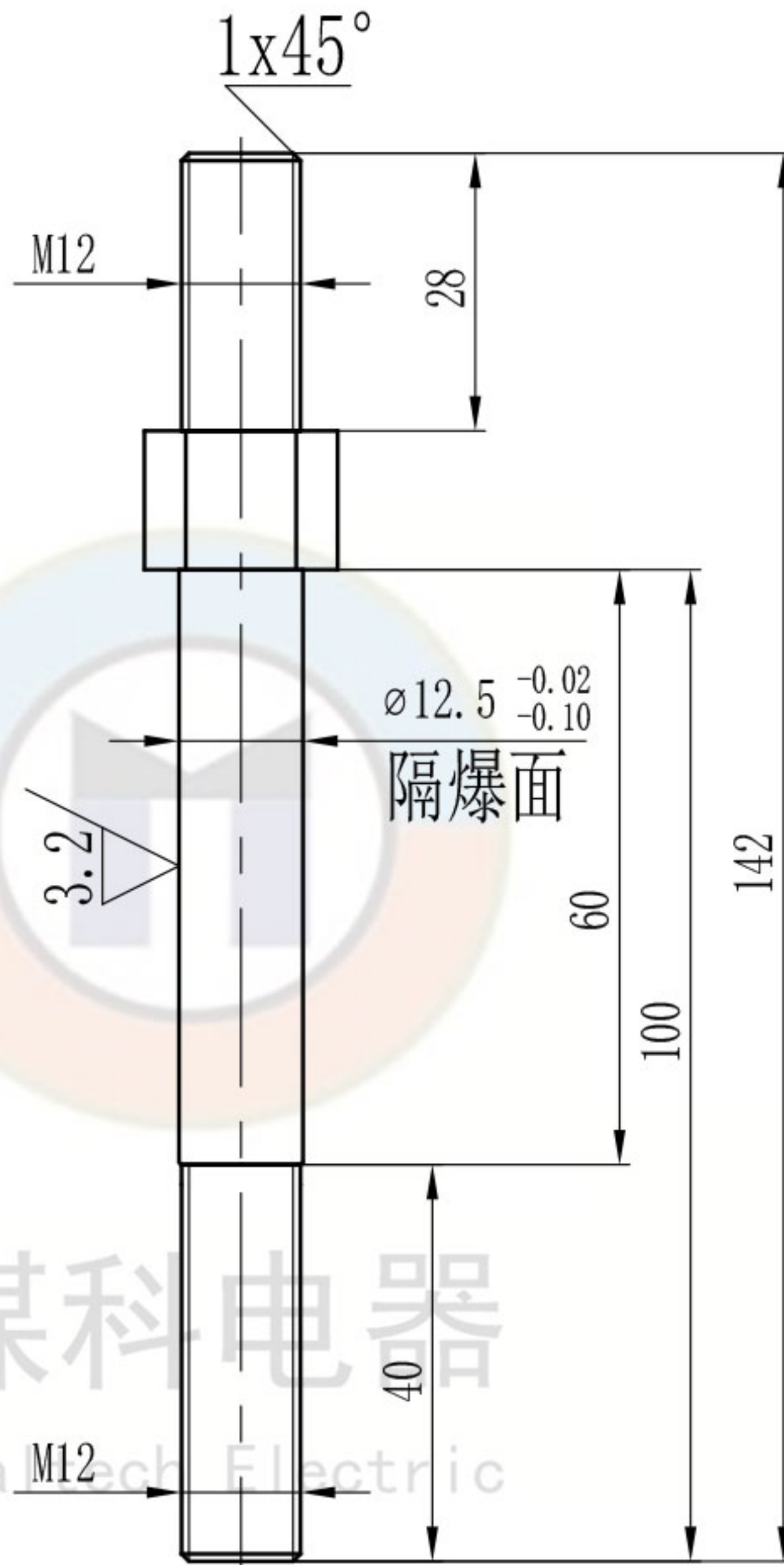
1. 未注公差的尺寸公差等级按GB/T 1804-M。

| |
|----------|
| 零件代号 |
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号 |
| 底图总号 |
| 签字 |
| 日期 |

| | | | | | | | | | | | |
|------|----------|------------|-------|-------|------------|-------------------|------------|-----|-----------------|--|--|
| | | | | | | 不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC | | | 无锡煤科电器有限公司 | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | 阶段标记 | 质量 | 比例 | 绝缘衬垫 | | |
| 设计 | zouxyuan | 2023-03-15 | 标准化 | | | | | 1:2 | | | |
| 校核 | | | 工艺 | | | | | | | | |
| 主管设计 | | | 审核 | zoufb | 2023-03-15 | | | | JYD-JD3-1140(D) | | |
| | | | 批准 | | | 共 1 张 第 1 张 | 版本 DW23C15 | 替代 | | | |

TG-JD3-1140(D)-142

其余 $\nabla 6.3$



技术要求

1. 去毛刺。
2. 隔爆面不得有伤痕。

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

| | | | | | | | | | | | |
|------|---------|------------|-------|-------|------------|-------------|------------|-----|--------------------|--|--|
| | | | | | | H62 | | | 无锡煤科电器有限公司 | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | 阶段标记 | 质量 | 比例 | 铜杆 | | |
| 设计 | zouxuan | 2023-03-15 | 标准化 | | | | | 1:1 | | | |
| 校核 | | | 工艺 | | | | | | | | |
| 主管设计 | | | 审核 | zoufb | 2023-03-15 | | | | TG-JD3-1140(D)-142 | | |
| | | | 批准 | | | 共 1 张 第 1 张 | 版本 DW23C15 | 替代 | | | |